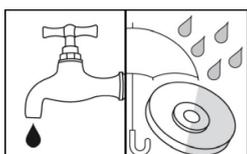
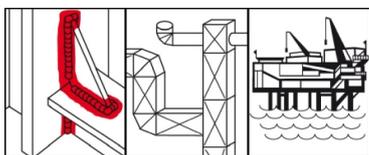


## OKS 2581 不锈钢保护剂，喷剂



### 说明

以不锈钢涂料为基材，具有活性阴极防腐蚀作用，为黑色金属提供防腐蚀保护，为其它材料提供涂层。

### 应用范围

- 用于改善不锈钢的受损部位，例如焊缝。
- 在整个空调和通风技术领域的管道和通道中提供涂层
- 锌粉涂料的外涂层，例如 OKS 2551
- 非金属材料的涂层，用来产生不锈钢外观效果

### 行业

- 维护和保养
- 专业市政技术
- 纸张和包装工业
- 设备和（工具）机械制造
- 钢铁工业
- 火车设备
- 橡胶和塑料加工
- 玻璃和浇铸工业
- 物流
- 造船和船舶技术
- 化学工业

### 优点和效用

- 活性阴极防腐蚀性能，达到长期防腐蚀效果
- 含有纯不锈钢抛光剂，产生高质量不锈钢表面外观效果
- 自修复聚合物层，在轻微受损后重新闭合，达到防腐蚀效果
- 按照 EN ISO 12944:2018-06 标准，可达到最高 C4H 等级的防腐蚀保护，适合工业区域，以及含盐量中等的沿海环境。
- 使用 OKS 2551 作为底漆的外涂层
- 为多种材料提供通用的保护层和装饰层

### 使用提示

为了达到最佳的附着性能，清洁表面时最好首先用机械方法清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂。需处理的表面必须呈现金属光泽、无油脂、并呈干燥状态。使用前请摇匀罐子直至搅拌球发出声响，然后继续用力摇晃2分钟。在与准备好的表面距离 20 - 30 cm 处均匀地喷洒 1-2 个十字或圆周。避免局部过量。如果您希望增加层厚，请在溶剂蒸发后再涂抹一次。喷涂以后，把罐子倒过来，然后在这个位置将阀喷空，直到只能喷出溶剂为止。干燥时间和硬化时间需遵照后文的技术参数。

### 交付容器

- 400 ml 喷剂

# OKS 2581

## 不锈钢保护剂，喷剂

### 技术参数

	标准	条件	单位	数值
<b>成分</b>				
粘合剂				环氧树脂
溶剂				溶剂混合物
固体润滑剂				不锈钢粉
固体润滑剂				锌粉
<b>应用技术性数据</b>				
最小使用温度			°C	-70
最大使用温度			°C	250
最佳层厚	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	60-80
表面覆盖		层厚 60 µm	m <sup>2</sup> /罐	ca. 2
加工温度			°C	10-35
时效固化时间		在 20° C 下	h	12-24
时效固化时间		在 150° C 下	min	15
颜色				具有金属光泽
密度 (20° C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0.86
交叉切割试验	DIN EN ISO 2409	格栅间距 2 mm		GT=0
盐雾试验	DIN EN ISO 9227	层厚 >70 µm 空气干燥	h	>1,300
盐雾试验	DIN EN ISO 9227	层厚 >100 微米热固化 (150° C/分钟)	h	>1,700

OKS Spezialschmierstoffe GmbH  
 Ganghoferstraße 47  
 82216 Maisach  
 ☎ +49 8142 3051 - 500  
 ✉ info@oks-germany.com  
 🏠 www.oks-germany.com

本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标  
 产品仅供工业用户使用。您可在 [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) 网站下载安全数据表。  
 如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。

a brand of  

**FREUDENBERG**