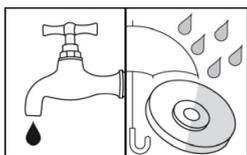
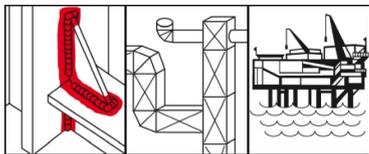


## OKS 2581

### Покрытие “нержавеющая сталь”, аэрозоль



#### Описание

Защита от коррозии для черных металлов и покрытие для других материалов на основе пигментов нержавеющей стали с активной катодной защитой от коррозии.

#### Области применения

- Для восстановления поврежденных участков на нержавеющей стали, например, сварных швов
- Покрытие трубопроводов и каналов во всей системе кондиционирования и вентиляции
- Защитный лак для красок на основе цинковой пыли, например, OKS 2551
- Покрытие неметаллических материалов для придания им вида нержавеющей стали

#### Отрасли

- Техобслуживание и техуход
- Коммунальная техника
- Бумажная и упаковочная промышленность
- установки и машиностроение
- Metallургическая промышленность
- Железнодорожное оборудование
- Переработка резины и обработка пластмасс
- Стекольная и литейная промышленность
- Логистика
- Кораблестроение и военно-морская техника
- Химическая промышленность

#### Преимущества и польза

- Долговременная защита от коррозии с активной катодной защитой
- Выглядит как чистая шлифованная поверхность для придания вида высококачественной поверхности из нержавеющей стали
- Самовосстанавливающийся полимерный слой, который снова закрывается при небольших повреждениях и предотвращает коррозию
- Подходит для защиты от коррозии до категории C4H в соответствии с DIN EN ISO 12944:2018-06 для зон с промышленной атмосферой и прибрежных зон с умеренным воздействием соли
- Защитный лак, например, для грунтовки с помощью OKS 2551
- Универсальный защитный и декоративный слой для многих материалов

## OKS 2581

### Покрытие “нержавеющая сталь”, аэрозоль

#### Указания по применению

Для обеспечения оптимальной адгезии очистить поверхность, лучше всего сначала механически, а затем с помощью универсального очистителя OKS 2610/OKS 2611. Обрабатываемая поверхность должна быть зачищена до чистого металла, быть обезжиренной и сухой. Перед применением встряхнуть банку, пока не будут слышны звуки перекатывающихся шариков и затем хорошо встряхивать еще 2 минуты. Нанести тонкий, ровный слой на подготовленную поверхность с расстояния 20–30 см, сделав 1–2 перекрестных или круговых движения. Не допускать избыточного скопления покрытия в отдельных местах. Для получения более толстого слоя повторно нанести покрытие после испарения растворителя. После завершения распыления перевернуть банку и продуть клапан в перевернутом положении, пока не будет выходить один растворитель. Время высыхания и отверждения в соответствии с приведенными ниже техническими параметрами.

#### Поставляемая упаковка

- 400 ml Аэрозоль

#### Технические параметры

|  | Норма             | Условие  | един. измер.           | Значение                  |
|--|-------------------|--|------------------------|---------------------------|
| <b>Состав</b>                                  |                   |  |                        |                           |
| Связующее                                      |                   |  |                        | Эпоксидная смола          |
| Растворитель                                   |                   |  |                        | Смесь растворителей       |
| Твердые смазочные вещества                     |                   |  |                        | Порошок нержавеющей стали |
| Твердые смазочные вещества                     |                   |  |                        | Цинковый порошок          |
| <b>Прикладные технические параметры</b>        |                   |  |                        |                           |
| Нижняя рабочая температура                     |                   |  | °C                     | -70                       |
| Верхняя рабочая температура                    |                   |  | °C                     | 250                       |
| Оптимальная толщина слоя                       | DIN 50 981/50 984 | DIN 50 982-2                                       | мкм                    | 60-80                     |
| Покрытие поверхности                           |                   | Толщина слоя 60 мкм                                | м <sup>2</sup> /баллон | ca. 2                     |
| Температура обработки                          |                   |  | °C                     | 10-35                     |
| Время отверждения                              |                   | при 20°C   | ч                      | 12-24                     |
| Время отверждения                              |                   | при 150°C  | мин                    | 15                        |
| Цвет   |                   |  |                        | с металлическим блеском   |
| Плотность (при 20°C)                           | DIN EN ISO 3838   |  | г/см <sup>3</sup>      | 0,86                      |
| Определение адгезии пленки решетчатым надрезом | DIN EN ISO 2409   | Растровое расстояние 2 мм                          |                        | GT=0                      |
| Испытание распылением соляного тумана          | DIN EN ISO 9227   | Толщина слоя >70 мкм Сушка на воздухе              | ч                      | >1.300                    |
| Испытание распылением соляного тумана          | DIN EN ISO 9227   | Толщина слоя >Термоотверждение 100 мкм (150°C/мин) | ч                      | >1.700                    |

## OKS 2581

### Покрытие “нержавеющая сталь”, аэрозоль

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of  
 **FREUDENBERG**

Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

**Продукт только для профессионального применения.** Паспорт безопасности доступен для скачивания на сайте [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.