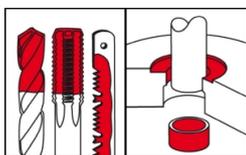


OKS 390

Fluido de corte, para todos os metais



Descrição

Óleo de corte imiscível com água, para a lubrificação e refrigeração de ferramentas e peças de trabalho em trabalhos de desbaste de metais.

Utilização

- Lubrificação gota a gota de ferramentas de corte em trabalhos de desbaste de metais ferrosos e não ferrosos, p. ex., para furar, abrir roscas, serrar, fresar, puncionar e cortar

Setores

- Manutenção e reparação
- Indústria do vidro e da fundição
- Construção e técnica naval
- Técnica municipal
- Processamento de borrachas e plásticos
- Logística
- Indústria do papel e das embalagens
- Indústria do ferro e do aço
- Indústria química
- Técnica ferroviária
- Construção de inst. e máquinas (ferramentas)

Vantagens e benefícios

- Reduz a fricção e o emprego de força
- Permite cargas de longa duração e velocidades de corte elevadas
- Produz superfícies de corte ideais
- Prolonga a vida útil das ferramentas graças à redução do desgaste
- Comportamento neutro em relação a tintas para máquinas
- Isento de cloro e metais pesados
- Reduzida tendência para a formação de nuvens de óleo
- OKS 390 é adequado para a utilização com o sistema Airspray OKS
- Também disponível em spray OKS 391

Instruções de utilização

Aplicar o OKS 390 em quantidade suficiente na ferramenta ou no ponto a ser tratado, com um pincel, um lubrificador com contatogotas ou uma almotolia. Aplicar o OKS 391 Spray em quantidade suficiente. Após a utilização o OKS 390 pode ser removido com o produto de limpeza universal OKS 2610/OKS 2611. Atenção: Antes da aplicação em metais não ferrosos verificar a compatibilidade.

Embalagem de fornecimento

- 250 ml Garrafa
- 5 l Recipiente
- 25 l Recipiente
- 200 l Bidão

OKS 390

Fluido de corte, para todos os metais

Dados técnicos

| | Norma | Condição | Unidade | Valor |
|------------------------------------|-----------------|--------------------|--------------------|--------------|
| Composição | | | | |
| Óleo base | | | | Óleo mineral |
| Dados técnicos de aplicação | | | | |
| Viscosidade a (40°C) | DIN 51 562-1 | | mm ² /s | 22 |
| Classe de viscosidade | DIN ISO 3448 | DIN 51 562-1, 40°C | ISO VG | 22 |
| Ponto de inflamação | DIN ISO 2592 | > 79 | °C | > 175 |
| Cor | | | | amarelado |
| Densidade (a 20°C) | DIN EN ISO 3838 | | g/cm ³ | 0,87 |

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of


As informações que constam deste documento correspondem ao mais recente estado da técnica, assim como têm em consideração inúmeros controlos e ampla experiência. Tendo em consideração a diversidade das possibilidades de utilização e as características técnicas, elas só podem fornecer indicações de utilização, não sendo totalmente aplicáveis em todos os casos, pelo que não podem resultar daí quaisquer obrigações, responsabilidades e direitos de garantia. Apenas assumimos a responsabilidade pela aptidão dos nossos produtos para determinados tipos de utilização, assim como por determinadas características dos produtos, se isso tiver sido especificamente garantido por escrito. Em todos os casos de direitos de garantia legítimos, estes limitam-se ao fornecimento de produto de substituição sem defeitos ou, se tal não for possível, ao reembolso do preço de compra. Excluem-se basicamente todos os outros direitos, sobretudo os de responsabilidade por danos consequenciais. Antes de utilizar é necessário realizar os seus próprios ensaios. Reservado o direito a alterações com vista ao progresso técnico. ® = marca registada
Produto reservado apenas aos utilizadores profissionais. Ficha de dados de segurança disponível para download em www.oks-germany.com.

Para mais informações, a nossa equipa de Assistência Técnica e a Clientes está à sua disposição.