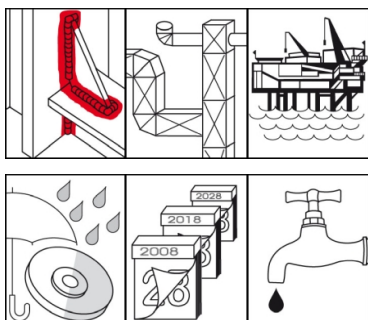


## OKS 2551

### Protection à base de zinc, spray



#### Description

Protection longue durée contre la corrosion pour tous les métaux ferreux à base de poudre de zinc de grande pureté avec protection cathodique active contre la corrosion.

#### Domaines d'utilisation

- Pour la réparation de zones endommagées sur les surfaces galvanisées, p. ex. après le soudage, le perçage ou le découpage
- Pour la réparation de zones endommagées sur des surfaces galvanisées à chaud selon la norme DIN EN ISO 1461:2022-12 avec l'épaisseur de couche requise de 100 µm
- Pour l'apprêt des métaux ferreux, lorsqu'une galvanisation ne peut pas être réalisée. Par exemple, pour la réparation de véhicules et de bateaux ; dans la construction de bâtiments en acier, le génie civil et la construction de ponts ; dans la construction de réservoirs et de lignes aériennes ; sur les caillebotis, les colonnes de clôture et de feux de signalisation, les systèmes d'échappement, les caniveaux, etc.

#### Branches

- Technique communale
- Technique ferroviaire
- Construction navale et technique marine
- Industrie chimique
- Installations et construction mécanique
- Verreries et usines sidérurgiques
- Maintenance et réparation
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Logistique
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Sidérurgie

#### Avantages et utilité

- Protection cathodique active très efficace contre la corrosion pour une très longue durée de protection
- Couche de polymère autoréparatrice qui se referme en cas de dommages légers et qui prévient la corrosion
- Large domaine d'application pour une protection contre la corrosion de longue durée sur les métaux ferreux, même à des températures élevées et dans des atmosphères agressives
- Convient pour la réparation de surfaces galvanisées à chaud selon la norme DIN EN ISO 1461:2022-12
- Convient pour la protection contre la corrosion jusqu'à la catégorie C5H selon la norme DIN EN ISO 12944:2018-06 pour les zones industrielles avec une forte humidité de l'air et une atmosphère agressive ainsi que pour l'atmosphère côtière avec une charge en sel élevée
- Première couche en combinaison avec un laquage ultérieur, comme avec OKS 2571 ou OKS 2581
- Pas d'influence négative sur la qualité lors du soudage par points grâce à la bonne conductivité électrique

# OKS 2551

## Protection à base de zinc, spray

### Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer la surface, de préférence d'abord mécaniquement et ensuite avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. La surface à traiter doit être nue, sèche et exempte de graisse. Secouer la bombe aérosol avant utilisation jusqu'à ce que des billes mélangeuses soient audibles et agiter énergiquement pendant 2 minutes supplémentaires. Vaporiser une fine couche uniforme à une distance de 20 à 30 cm en effectuant 1 à 2 mouvements croisés ou circulaires sur la surface préparée. Éviter les excès localisés. Pour les couches plus épaisses, répéter l'application après évaporation des solvants. Une fois la vaporisation terminée, retourner la bombe aérosol la tête en bas pour libérer la valve jusqu'à ce qu'il ne sorte plus que du solvant. Temps de séchage et de durcissement selon les caractéristiques techniques suivantes.

### Conditionnement

- 400 ml Spray

### Caractéristiques techniques

|  | Norme             | Condition  | Unité               | Valeur              |
|--|-------------------|--|---------------------|---------------------|
| <b>Composition</b>                               |                   |  |                     |                     |
| Liant  |                   |  |                     | Résine époxy        |
| Solvant  |                   |  |                     | Mélange de solvants |
| Lubrifiants solides                              |                   |  |                     | Poudre de zinc      |
| <b>Caractéristiques techniques d'application</b> |                   |  |                     |                     |
| Température inférieure d'utilisation             |                   |  | °C                  | -70                 |
| Température supérieure d'utilisation             |                   |  | °C                  | 250                 |
| Épaisseur de couche optimale                     | DIN 50 981/50 984 | DIN 50 982-2   | µm                  | 60-80               |
| Pouvoir couvrant                                 |                   | Épaisseur de couche 60 µm                                    | m <sup>2</sup> /pot | ca. 3               |
| Température de mise en œuvre                     |                   |  | °C                  | 10-35               |
| Temps de durcissement                            |                   | à 20°C   | h                   | 12-24               |
| Temps de durcissement                            |                   | à 150°C  | min                 | 15                  |
| Teinte   |                   |  |                     | gris zinc           |
| Densité  | DIN EN ISO 3838   | 20°C   |                     | 0,92                |
| Densité (à 20°C)                                 | DIN EN ISO 3838   |  | g/cm <sup>3</sup>   | 0,92                |
| Test de brouillard salin                         | DIN EN ISO 9227   | Épaisseur de couche >70 µm Séchage à l'air                   | h                   | >2.000              |
| Test de brouillard salin                         | DIN EN ISO 9227   | Épaisseur de couche >100 µm durcissement à chaud (150°C/min) | h                   | >6.000              |
| Essai de quadrillage                             | DIN EN ISO 2409   | Espacement du quadrillage 2 mm                               |                     | GT=0                |

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Les renseignements fournis dans ce document correspondent au niveau technologique le plus récent, aux résultats de nombreux tests et à des valeurs empiriques. Compte tenu de la multitude d'applications possibles et de l'environnement technique donné, ils ne peuvent avoir toutefois qu'un caractère indicatif concernant les différentes applications et ne sont pas totalement transposables à tous les cas de figure. Ils ne peuvent donc en aucun cas donner lieu à quelque revendication que ce soit en termes d'obligations, de responsabilité ou de garantie. Nous ne répondons de nos produits comme étant aptes à être utilisés pour des applications spécifiques et possédant des caractéristiques données que si cela a été confirmé par écrit pour chaque cas d'espèce. En tout état de cause, les réclamations justifiées entrant dans le cadre de la garantie pourront donner droit uniquement à la fourniture de marchandises intactes en remplacement de produits défectueux ou, si cette réparation s'avère impossible, au remboursement du prix d'achat. Toute autre revendication, notamment la responsabilité pour des dommages indirects survenus ultérieurement, sera exclue par principe. Avant son application, le produit devra être soumis à des essais par son utilisateur. Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications allant dans le sens du progrès technique. ® = Marque déposée

**Produit réservé aux utilisateurs professionnels.** La fiche de données de sécurité peut être téléchargée sur le site [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

Pour toutes questions, notre service technique après-vente est volontiers à votre disposition.